

Capteur de débit et débitmètre à turbine hélicoïdale, série acier inox

HTFS

Capteur de débit et débitmètre à rotor hélicoïdal en acier inox pour des fluides à haute viscosité



• Description

Le modèle HTFS à turbine hélicoïdale est destiné aux applications où le liquide est particulièrement visqueux ou contenant des impuretés et qui nécessitent un instrument fiable, précis et léger. Cet instrument est sensible à mesurer une faible chute de pression; il est donc parfaitement adapté à mesurer le débit des fluides à haute viscosité. Grâce à une large étendue de mesure, une haute précision et résolution et le corps entièrement en acier inox, le modèle HTFS est la bonne solution pour les systèmes de dosage de nombreux fluides.

Spécifications techniques

Boîtier	Acier inox 316 / Acier inox 304 / autre sur demande
Turbine	Acier inox
Arbre	Acier inox 316
Roulements	Carbure de tungstène / Acier inox rigide / céramiques avec billes en acier inox
Précision	±0,25% / 1% Valeur pleine échelle
Répétibilité	0,02%
Pression max.	100 / 400 / 1000 bar
Température de service	-40 + 120/150 °C

● Applications

- Fioul
- Produits pétrochimiques
- Graisse et huiles avec viscosités changeantes
- Mélanges eau/glycérine
- Pétrole brut, mazout et tous les liquides dont la viscosité change selon la température
- Eau, distribution d'eau, thé, café, vin, jus et d'autres liquides alimentaires à mesurer et à distribuer

Modèle	Dimension	Raccord	Etendue de mesure
HTFS - 004	4mm	½" GAS-M	40 - 400 l/h
HTFS - 012	12mm	1" GAS-M	600 - 6000 l/h
HTFS - 025	25mm	1½" GAS-M	1.000 - 10.000 l/h
HTFS - 040	40mm	2" GAS-M	2.000 - 20.000 l/h
HTFS - 050	50mm	2½" GAS-M	4.000 - 40.000 l/h
HTFS - 080	80mm	4" GAS-M	10.000 - 100.000 l/h