

## Pozzetti termometrici



### ● Descrizione

I pozzetti termometrici sono delle guaine metalliche costituiti generalmente da 3 parti principali: Esagono di montaggio, Connessione al processo e tubo da immersione.

Questi pozzetti vengono impiegati per separare il bulbo dei termometri, o delle sonde di temperatura, dai fluidi di processo per evitare così che possibili effetti corrosivi intervengano direttamente sul gambo dello strumento oltre che proteggerli dalla pressione e dalla possibile alta velocità del fluido stesso.

Inoltre i pozzetti termometrici hanno anche la funzione di poter ispezionare gli strumenti, in caso di manutenzione e o sostituzione, senza necessariamente disturbare o arrestare il processo, evitando possibili perdite di fluido per salvaguardare l'impianto, l'ambiente e l'operatore stesso.

## ● Parti e definizioni del pozzetto

Si evidenziano così le definizioni e le parti più importanti dei pozzetti termometrici:

### Materiali:

La scelta dei materiali è fatta generalmente tenendo in considerazione la resistenza alla corrosione del fluido di processo. Oltre a questo fattore bisogna conoscere anche le specifiche normative di settore per evitare fattori di migrazione, come avviene nel settore ALIMENTARE.

Tutti i materiali comunque saranno poi rifiniti da una finitura lucida per conferire al pozzetto la massima resistenza alla corrosione ed evitare eventuali cariche batteriche date dai sedimenti dei fluidi.

### Estensione:

È la parte che va dall'estremità superiore dell'attacco al processo all'estremità inferiore dell'esagono di montaggio. Ha lo scopo di allontanare, se necessario, lo strumento accoppiato dal condotto di processo.

### Lunghezza di Immersione:

È la parte di pozzetto che va dall'estremità inferiore del gambo (punta), destinata ad essere inserita nel fluido di processo, fino all'attacco al processo (sia esso filettato oppure flangiato)

### Connessioni al processo:

I pozzetti termometri possono avere un'ampia gamma di connessioni al processo:

Filettatura metrica standard ( GAS UNI-338 BSP)



Filettatura DIN 11851, sia maschio con girella che femmina con filetto esterno ( ATTACCHI SANITARI)



Attacchi speciali per specifici settori e o pozzetti a saldare senza alcuna parte filettata



Attacchi flangiati seguendo le normative ASME

